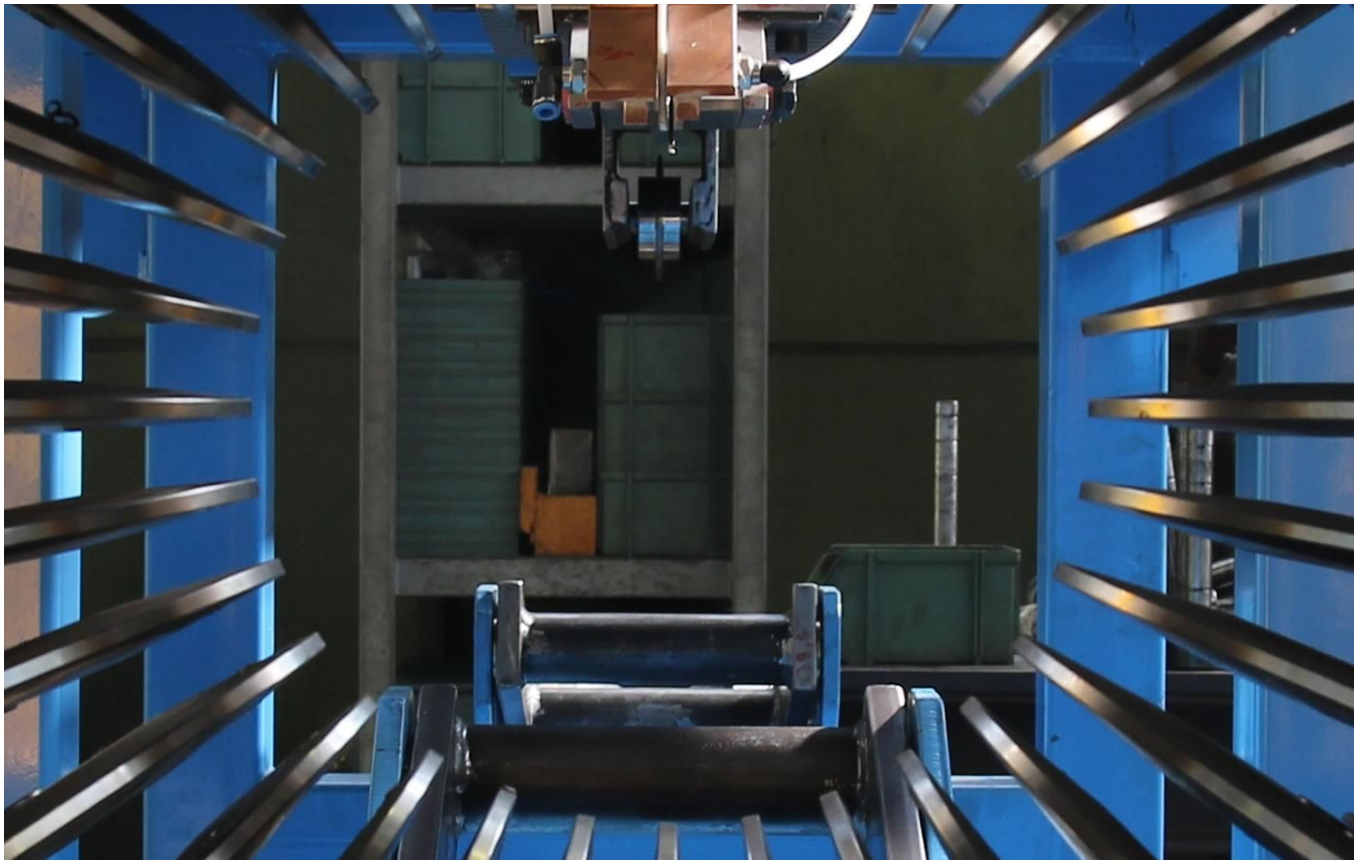
معدات خاصة ومبتكرة

خط لحام عالي التردد / خط تشكيل أعمدة الإنارة / ماكينة التقويس لأعمدة الإنارة / تشكيلات
؛ (HSP) المختلفة؛ / خط إنتاج لأعمدة الديكور وعالية المقاومة
.خط إنتاج أبراج شبكات الكهرباء المعدنية /



Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889ITQS

السادة الاعزاء،
نشكركم على تفضيلكم الممنوح لنا ويسعدنا تعريفكم فيما يتعلق بأعمال الشركة.

لجميع خطوط الإنتاج الأوتوماتيكية المتعلقة بمكونات الصلب والعمليات مثل المناولة ، واللحام ، والتجميع ، والثني ، وتشكيل بالدرفلة ، والعمليات المماثلة ، OMM يمكن أن تقدم المعرفة الكاملة لتوريد"تسليم المفتاح" لجميع المعدات المطلوبة والحلول المخصصة.

اخترنا لكم بعضاً منها:

- خط لحام عالي التردد.
- خط تشكيل أعمدة الإنارة.
- ماكينة التقويس لأعمدة الإنارة والتشكيلات المختلفة؛
- خط إنتاج لأعمدة الديكور وعالية المقاومة (HSP) ؛
- خط إنتاج أبراج شبكات الكهرباء المعدنية.

الفوائد الرئيسية لمعداتنا الخاصة والمبتكرة

كفاءة:

الإنتاج المستمر عالية الجودة.

الأداء:

حلول أوتوماتيكية بالكامل مع معدل إنتاج مرتفع وأقل عدد من المشغلين.

الوقت

للتسويق وقت قصير ومضمون للتسويق..

الجاهزية

حلول جاهزة دون قلق لنتيجة معينة..

فيما يتعلق بصناعة أعمدة الصلب ، إكسسوارات الطرق ، وتصنيع القطارات ، ورقم لوحة السيارة ، وبرج شبكات الكهرباء ، والصناعات العسكرية وغيرها ، فإن الدراية التقنية العالية المكتسبة في أنشطة التصميم والإنتاج وتجربتنا الطويلة في هذا المجال من التطبيق تمكن OMM من توفير الابتكارات الهامة لعمليات التصنيع.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

قدمت حلول إنتاج مبتكرة للغاية للمنتجين الرائدين لتلك المنتجات في إيطاليا وكذلك في السوق الدولية مثل OMM:
Tecnopali | Siderpali | N.C.M. | Petrucci Pali | Sites | F.lli Campion | Ferrovie dello Stato | Sanmarco | Firema | FIAT | Ansaldo | Alenia | SOGECO | New Holland | IMeva | Fiat Aviazione | Morteo Container | Fincantieri | Stam | Ferbona | Allied | Fiat Ferroviaria | Spiro Italia | Philips Sud S.p.a. | Tubosider | Ital Tractor | Lear | Bode | IPZS | General Electric | Avdeevka | Al Babtain | Al Jaber | Formet | Kromiss-Bis | Valmont | metako | Energostalkonstruktsia | Umecon | Socintech | Amiga | Al Yamamah | Galva Coat | Rouiba Eclairage and more.

هدف OMM هو تلبية الطلب المتزايد باستمرار على الأنظمة الأوتوماتيكية الصناعية عالية التخصص ، من خلال مساعدة الشركات الأجنبية في تحديث وتوسيع عمليات الإنتاج الخاصة بها من خلال التعاون الاستراتيجي لإجراء البحوث حسب الطلب وتسليم معدات الإنتاج الخاصة.

تتمثل فلسفة OMM في تحسين الإنتاج وزيادة عملية التشغيل الآلي وتخصيص مرحلة الفحص فقط إلى الجانب البشري.

يتم تزويد جميع ماكيناتنا مباشرة للعميل ، مع استكمال برنامج متكامل للصيانة عالي الدقة حسب المقاس و خدمات ما بعد البيع ، ومساعدة ما بعد البيع ، مع حزمة تدريبية للموظفين عند الطلب.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889ITQS

بعض خطوط الإنتاج لدينا المبتكرة والمخصصة

خط لحام عالي التردد

خط قادر على اللحام عالي السرعة لأعمدة إنارة مع وصلة لحام ملحومة غير مرئية.

OMM توفر حلولًا واسعة ومرنة من خلال خط اللحام عالي التردد الجديد الذي يتميز بسرعة لحام عالية وجودة وإنتاجية عالية وبصمة أرضية منخفضة ومفاصل لحام جمالية تجعل هذه الماكينة مناسبة للغاية لمصنع إنتاج الأعمدة ذي معدل الإنتاج العالي ومستوي الجودة المرتفع.

يمكن بسهولة تشغيل خط اللحام عالي التردد من OMM بفضل الواجهة سهلة الاستخدام. تم إنتاجه بأحدث تقنيات الإنتاج القادرة على ضمان أفضل النتائج في مرحلة لحام الأعمدة.

يستخدم لإنتاج الأعمدة الفولاذية ، ويمثل الحل للشركات التي ترغب في إنتاج أعمدة ذات جودة عالية جدا ومعدل إنتاج عال ، لتتواجد بنجاح في سوق أعمدة الإضاءة

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889ITQS

يحقق خط اللحام عالي التردد من OMM اللحام بالأعمدة الدائرية المخروطية مع تقنية اللحام عالية التردد. تقوم الماكينة تلقائيًا ، من خلال رافعة الجسر المخصصة لها ، بتغذية الخط ، ولحام المفصل ، وإزالة اللحام الخارجي الزائد وتقويم العمود في وقت واحد أثناء اللحام ، لتحقيق عمود مستقيم تمامًا وبجودة جمالية عالية.

بعد الجلفنة لا يمكن تمييز منطقة اللحام. تتم إدارة كل العملية من قبل مشغل واحد فقط لإعداد المتغيرات والفحص ، ويتم التشغيل أوتوماتيكياً بالكامل دون أي تعامل مع العمود. صنع عموداً جيدًا في فترة زمنية قصيرة جدًا ، هو الشرط الأول لتكون الأول في سوق أعمدة الإنارة وزيادة الأرباح.

خط لأعمدة المزخرفة وعالية المقاومة بدون لحام (HSP - Hot Spun Pole)

أعمدة زخرفية وعالية المقاومة ، بدون لحام ، بدءًا من الأنابيب التجارية.

OMM توفر حلولًا واسعة ومرنة من خلال أحدث خطوط إنتاج HSP مع دقة وجودة تشكيل الأسطوانة الساخنة ،مما يجعل هذه الماكينة مناسبة لمصنع إنتاج الأعمدة الذي يرغب في تغطية مجموعة واسعة من تصنيفات الأعمدة والمناسبة لأعمدة إنارة الشوارع الحضرية والديكور.

يمكن بسهولة تشغيل خط إنتاج HSP من OMM بفضل الواجهة سهلة الاستخدام. تم إنتاجه بأحدث تقنيات الإنتاج القادرة على ضمان أفضل النتائج في فترة الدرفلة على الساخن للأعمدة.
تُستخدم في إنتاج أعمدة زخرفية وعالية المقاومة ، وتمثل الحل للشركات التي ترغب في إنتاج أعمدة بجودة درفلة عالية بدءاً من المواسير التجارية.

تسمح هذه الماكينة ، بدءًا من مجموعة واسعة من المواسير الأسطوانية ، من الناحية العملية ، بالحصول على سلسلة من الأعمدة اللانهائية من خلال تشكيل الدرفلة على الساخن. يصبح الشكل مضبوطاً من خلال البرنامج ويتم تحقيقه بواسطة CNC.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

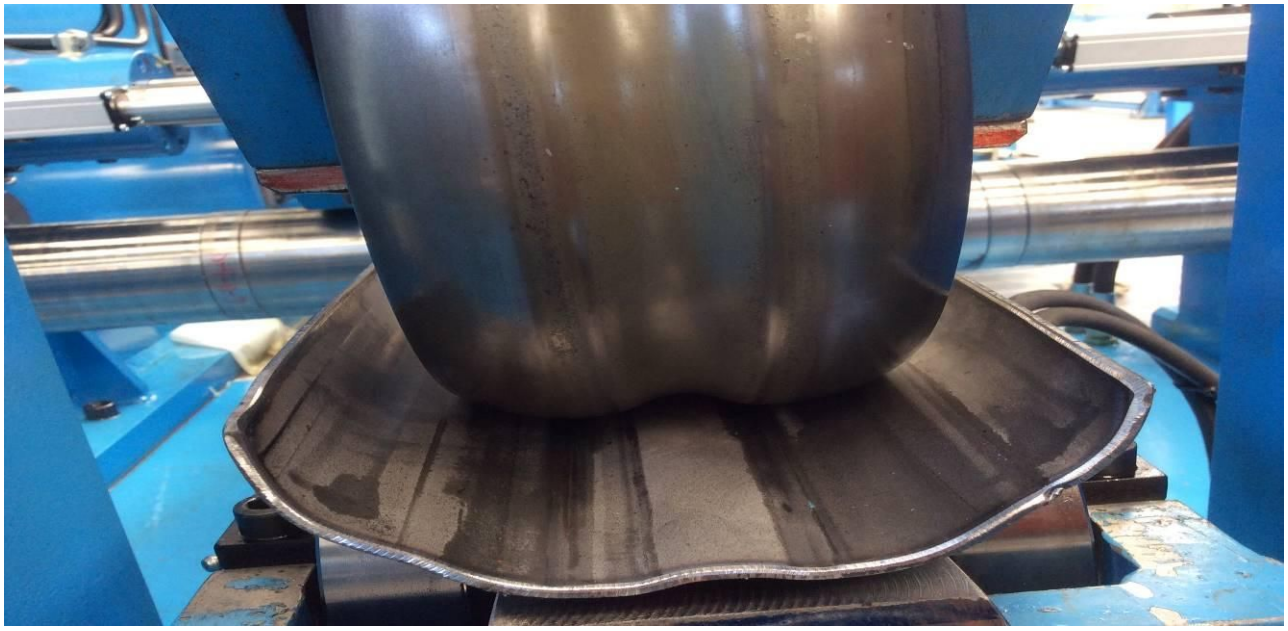
إن خط إنتاج HSP من OMM مناسب لإنتاج أعمدة دائرية مخروطية (متناظرة محورية) لإنارة الشوارع الحضرية ، أعمدة الإنارة ، أعمدة مسلوبة وأعمدة مقاومة ميكانيكية عالية لتطبيق الترام. يستخدم هذا النظام تقنية تشكيل الدرفلة على الساخن بدءًا من المواسير وفقًا لمعيار - EN10305 BS6323P5.

واحدة من الميزات الرئيسية لهذه الماكينة هي القدرة على إزالة اللحام الزائد ، وهذا يعني بعد هذا الجهاز لن يكون من الممكن تمييز المفصل.

يضمن خط إنتاج HSP من OMM سمكًا موحدًا بعد العملية ، يساوي سمك البداية ، على الطول الكلي للفة. علاوة على ذلك ، بالنسبة للإنتاج الخاص ، هناك إمكانية لتقليل السمك ، بطريقة تدريجية على طول الأسطوانة المشكلة.

خط تشكيل أعمدة الإنارة

خط قادر على إنتاج أعمدة الإنارة عن طريق تشكيل بالدرفلة ، بدءاً من شبه منحرف



OMM توفر حلولًا مبتكرة و خاصة ومرنة من خلال خط تشكيل إعمدة الإنارة الجديد مع معدل إنتاج عالٍ وطريقة مبتكرة جدًا لإنتاج القطاعات التي تجعل هذه الماكينة مريحة ومناسبة جدًا لمصنع إنتاج الأعمدة ذي معدل الإنتاج العالي.

يمكن بسهولة تشغيل خط تشكيل عمود الإضاءة الخاص بشركة OMM بفضل واجهة الاستخدام سهلة الاستخدام. تم إنتاجه بأحدث تقنيات الإنتاج القادرة على ضمان أفضل النتائج في مرحلة لحام الأعمدة.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

يستخدم لإنتاج الأعمدة الفولاذية ، ويمثل الحل للشركة التي ترغب في إنتاج أعمدة ذات جودة عالية جدا ومعدل إنتاج عال ، لتتواجد بنجاح في سوق أعمدة الإضاءة.

يحقق خط تشكيل عمود الإضاءة في OMM تحديد الأعمدة الدائرية المخروطية بدءًا من شبه منحرف دون استخدام مكابس الضغط. تقوم الماكينة تلقائيًا من خلال رافعة الجسر المخصصة لها ، بتزويد الخط وتوصيف شبه المنحرف وجعل الأعمدة جاهزة للحام.

تتم إدارة كل العملية من قبل مشغل واحد فقط لإعداد المتغيرات والفحص ، ويتم التشغيل أوتوماتيكياً بالكامل دون أي تعامل مع الصفيحة. يحتاج الخط إلى مشغل آخر لتحميل عبوات شبه منحرف. يتغير خط تشكيل عمود الإضاءة في OMM تمامًا ، لم تعد عملية إنتاج الأعمدة تستخدم المكابس الهيدروليكية بعد الآن لثني الصفائح وتقليل وقت دورة إنتاج الغلاف.

هذه الماكينة مناسبة للعمل بما يتماشى مع خط اللحام عالي التردد بسبب ارتفاع معدل الإنتاج.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889ITQS

ماكينة تقويس أعمدة الإضاءة والتشكيل المتعدد

الأعمدة والتشكيل المنحني المتعدد يبدأ من الأشكال المستقيم

OMM توفر حلولًا واسعة ومرنة من خلال ماكينة التقويس الجديدة ذات الجودة العالية في التقويس والتي تجعل هذه الماكينة مناسبة لمصنع إنتاج الأعمدة وتصميم الشكل.

الماكينة قادرة على الثني ، التشكيلات المختلفة مثل أعمدة دائرية مخروطية ، أذرع أعمدة ، أو تشكيل بقطاعات مختلفة (مثل U ، C ، L ، I ، إلخ ...) ، في مقابل تغيير الأسطوانة وأدوات التثبيت.

يمكن بسهولة تشغيل آلة التشكيل المقوس OMM وحملها بفضل واجهة الاستخدام سهلة الاستخدام. تم إنتاجها بأحدث تقنيات الإنتاج القادرة على ضمان أفضل النتائج في مرحلة التقويس.

تستخدم للأعمدة الفولاذية ومختلف التشكيل المقوس ، تمثل الحل للشركة التي ترغب في إنتاج أعمدة و / أو التشكيل بتأثير التصميم ، مع جودة انحناء جيدة ، بدءا من التشكيل المستقيم.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

EURO CERT
CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889ITQS

تتكون ماكينة OMM لثني الجوانب من بكرات ذات عجلات وبكرات ذات تحكم CNC. التي تمثل جوهر الماكينة.

يمكن تزويد الماكينة بنظام تحميل وتفريغ لإدارة الدورة أوتوماتيكياً بالكامل.

خط إنتاج الأبراج الفولاذية (أبراج نقل الكهرباء)

أبراج فولاذية لنقل الطاقة تصل إلى 500 كيلو فولت / أبراج الاتصالات - أبراج مربعة وثلاثية / سارية إذاعية / هوائيات التلفزيون والهواء الفرعي / هياكل المحطات الفرعية / قنطرية متحركة

خط إنتاج الأبراج الفولاذية (أعمدة النقل)

OMM توفر حلولًا واسعة ومرنة من خلال معداتها لتنفيذ أبراج شبكة فولاذية.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889ITQS

يمكن بسهولة تشغيل خط إنتاج أبراج شبكة OMM بفضل الواجهة سهلة الاستخدام.

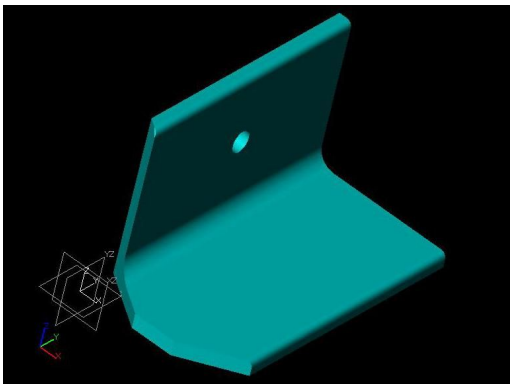
تُستخدم في إنتاج أبراج شبكة فولاذية (وغيرها من التطبيقات) ، وتمثل الماكينة الأساسية للشركات التي ترغب في إنتاج أبراج شبكة بجودة عالية وقابلية للتكرار وحجم إنتاج كبير وكلها في ماكينة واحدة / خط تتخطى مفهوم الإنتاج القديم الذي يستخدم ماكينة مختلفة وليس خط الانتاج الآلي الكامل

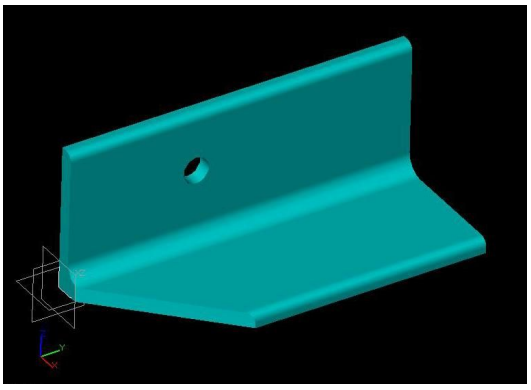
بواسطة العوارض:

تبدأ الدورة بالتقاط الحزم بفضل شريك يساعد المشغل في وضعه على ناقل الأسطوانة. تمر العارضة من خلال ماكينة القطع التي تقوم بإجراء القطع الطولي وبعد ذلك يتم نقل العارضة ، مع ناقل بكرة آخر ، للوصول إلى رافعة الجسر التي تأخذ العارضة وتضعها في ناقل خطوة بخطوة.
يتضمن الخط وحدات تثقيب مختلفة قادرة على أداء الثقوب والفتحات المختلفة التي يتوقعها التصميم. تخرج العوارض بعد العملية من وحدات التثقيب بواسطة ناقل أسطواني وتصبح معبأة برافعة جسر. يتم تخزين حزمة العوارض في ناقل سلسلة ، جاهز لالتقاطها بواسطة الرافعة الشوكية أو رافعة جسر المصنع ، لمزيد من العمليات.

بواسطة حزمة العوارض

طريقة عمل الخط والنتيجة النهائية هي نفسها. الفرق الرئيسي والوحيد هو أن الخط يبدأ من حزمة العوارض وأن الخط يحتاج إلى عامل واحد فقط لإدارته. تبدأ العملية مع تحميل حزمة العوارض على بكرة الإدخال. تتم إحالة الحزمة وتثبيتها بحيث يتم قطعها طولياً. بعد قطع العبوة ، من خلال ناقل بكرة آخر على المحطة التالية (رافعة جسر) ليتم تفتيتها ، واحدة تلو الأخرى ، وستعمل كل عارضة على تغذية الخط لمزيد من تشغيل الثقب كما هو موضح أعلاه.





تم تصميم وتصنيع جميع أنظمتنا مع مراعاة جميع المعايير ، من حيث السلامة واحترام البيئة (الضوضاء ، الأبخرة ، واستعادة الطاقة) ، المقدمة من المجموعة الأوروبية:

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889ITQS

- يتوافق مع جميع المتطلبات المعمول بها في توجيه الماكينة EC / 2006/42
- يتوافق مع جميع الأحكام المعمول بها في التوجيه CE / 2006/95 (التوتر المنخفض)
- يتوافق مع جميع الأحكام المعمول بها في التوجيه CE / 2004/108 (التوافق الكهرومغناطيسي)
- يتوافق مع معيار EN ISO 12100 (المبادئ العامة لتصميم الماكينة)
- يتوافق مع معيار EN 60204 (المعدات الكهربائية للماكينة)

OMM تقوم بتنفيذ نظام الإدارة وفقًا للمعايير الأوروبية ISO 9001: 2015 لتصميم وبناء وتركيب وصيانة المعدات الأوتوماتيكية الصناعية لتصنيع الصلب (EA 18).

نتشرف أن نكون في خدمتكم لتلبية أي احتياجات.
شكرا لاهتمامكم ، مع أطيب التحيات

Nicola Di Tullio
CEO

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889ITQS