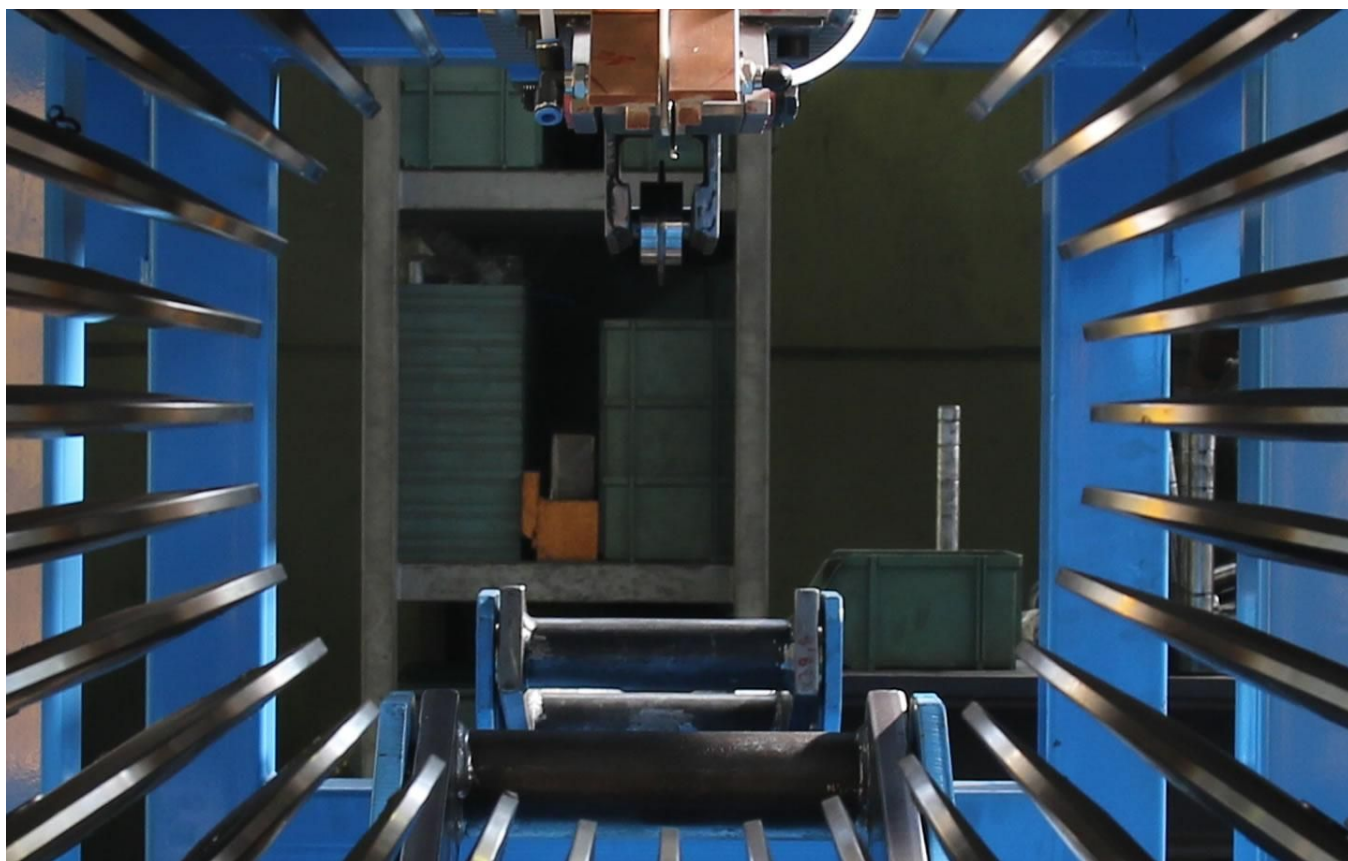


# Equipos especiales e innovadores

Línea de soldadura de alta frecuencia / Línea de perfiles para postes de iluminación / Dobladora para poste de iluminación y varios perfiles / Línea de producción para postes decorativos y de alta resistencia (HSP) / Línea de producción de torres de celosía de acero



Estimados señores,  
les agradecemos por la preferencia concesa y estamos felices de informarles sobre el negocio de nuestra Empresa.

Para toda la manufactura de línea de producción automatizada relacionada a los componentes de acero y a los procesos como manejo, soldadura, ensamblaje, doblado, perfilado y procesos similares, OMM puede ofrecer un completo conocimiento para suministros "llaves en mano" de todo los equipos requeridos y soluciones personalizadas.

- ☒ Línea de soldadura de alta frecuencia;
- ☒ Línea de perfiles para postes de iluminación;
- ☒ Dobladora para poste de iluminación y varios perfiles;
- ☒ Línea de producción para postes decorativos y de alta resistencia (HSP);
- ☒ Línea de producción de torres de celosía de acero;

### Beneficios llaves de nuestro equipo especial e innovador



#### Eficiencia

Producción continua de alta calidad.



#### Rendimiento

Soluciones totalmente automatizada con alto índice de producción y menor número de operadores.



#### Plazo de comercialización

Breve y garantizado plazo de comercialización.



#### Llaves en mano

Soluciones llaves en mano sin preocupaciones por un resultado seguro.

En relación con la industria de postes de acero, accesorios carreteros, manufacturas de tren, plata de matrícula de coches, torre de celosía de acero, militares y otras, el alto conocimiento técnico (know-how) en diseño y en las actividades de producción y nuestra larga experiencia en este campo de aplicación permiten a OMM proporcionar patentes e innovaciones importantes para los procesos de fabricación.





OMM ha proporcionado soluciones de producción altamente innovadoras a los principales productores de estos productos en Italia y también en el mercado internacional, como:

Tecnopali | Siderpali | N.C.M. | Petrucci Pali | Sites | F.lli Campion | Ferrovie dello Stato | Sanmarco | Firema | FIAT | Ansaldo | Alenia | SOGECO | New Holland | IMeva | Fiat Aviazione | Morteo Container | Fincantieri | Stam | Ferbona | Allied | Fiat Ferroviaria | Spiro Italia | Philips Sud S.p.a. | Tubosider | Ital Tractor | Lear | Bode | IPZS | General Electric | Avdeevka | Al Babtain | Al Jaber | Formet | Kromiss-Bis | Valmont | metako | Energostalkonstruksia | Umecon | Socintech | Amiga | Al Yamamah | Galva Coat | Rouiba Eclairage y más.

La finalidad de OMM es la de encontrar la creciente demanda por sistemas automatizados industriales altamente especializados, prestando asistencia a las empresa extranjeras en la modernización y expansión de sus procesos productivos u a través de una cooperación estratégica para investigar diseño personalizado y entregar equipo de producción especial.

La filosofía de OMM es la de optimizar y aumentar la producción con un proceso de alta automatización y designar la fase de revision al hombre.

Todo nuestro equipo es suministrado directamente al cliente, completo de mantenimiento a medida y altamente articulado y un programa de asistencia post-venta, juntos al programa de capacitación del personal a petición.



## Algunas de nuestra Líneas innovadoras y personalizadas

### LÍNEA DE SOLDADURA DE ALTA FRECUENCIA

Línea capaz de soldar poste de iluminación de alta frecuencia sin que sea visible el área soldada.



OMM proporciona soluciones amplias y flexibles gracias a su nueva línea de soldadura de alta velocidad de soldadura y calidad, alta productividad, huella de piso reducida y juntas de soldadura estética que hacen esta máquina muy conveniente y adecuada para la planta de producción de postes con alta tasa de productividad y exigencia de alta calidad.

La línea de soldadura de alta frecuencia de OMM se puede manejar y transportar fácilmente gracias a su interfaz fácil de usar. Se produce con las últimas tecnologías de producción capaces de garantizar los mejores resultados en términos de soldadura de postes.



Utilizada para la producción de postes de acero, representa la solución para la empresa que desea producir postes con muy alta calidad y alta tasa de producción, para tener éxito en el mercado de postes de iluminación.

La línea de soldadura de alta frecuencia de OMM realiza la soldadura de postes redondos cónicos con una tecnología de soldadura de alta frecuencia. La máquina automáticamente, a través de su grúa puente dedicada, alimenta la línea, suelda la junta, elimina la soldadura externa excedente y endereza el poste simultáneamente a la fase de soldadura, realizando un poste perfectamente recto y con alta calidad estética.

Después de la galvanización no es posible distinguir el área de soldadura.

Todo el proceso es gestionado por un solo operador para la configuración de parámetros y el supervisor, está totalmente automatizado sin ninguna manipulación de polos.

Hacer buenos postes en muy poco tiempo es la primera condición para ser el primero en el mercado de postes de iluminación y aumentar las ganancias.

### **LÍNEA DE PRODUCCIÓN PARA POSTES DECORATIVOS Y DE ALTA RESISTENCIA SIN SOLDADURA (HSP - HOT SPUN POLE)**

Postes decorativos y de alta resistencia, sin soldaduras, a partir de tuberías comerciales.



OMM proporciona soluciones amplias y flexibles gracias a su nueva línea de producción HSP con precisión y calidad en la formación de rodillos calientes, lo que hace que esta máquina sea conveniente



para la planta de producción de postes que desean cubrir una amplia gama de tipología de postes adecuados para postes de decoración y farolas urbanas.

La línea de producción HSP de OMM se puede manejar y transportar fácilmente gracias a su interfaz fácil de usar. Se produce con las últimas tecnologías de producción capaces de garantizar los mejores resultados en términos de Postes Hilados en Caliente.

Utilizado para la producción de postes decorativos y de alta resistencia, representa la solución para la empresa que desea producir postes con buena calidad y sección transversal en rollo, a partir de tuberías comerciales.

Esta máquina permite, a partir de una amplia gama de tubos cilíndricos, obtener una serie prácticamente infinita de postes mediante laminado en caliente. La forma se configura a través del software y se realiza mediante CNC.

La línea de producción HSP de OMM es adecuada para la producción de postes redondos cónicos (simétricos axiales) para farolas urbanas, postes de iluminación, postes cónicos y postes de alta resistencia mecánica para la aplicación de tranvías. Este sistema utiliza una tecnología de formación de laminado en caliente a partir de tuberías según la norma EN10305 - BS6323P5.

Una de las características principales de esta máquina es la capacidad de eliminar también la soldadura excedente, lo que significa que después de esta máquina no será posible distinguir la unión.

La línea de producción HSP de OMM después de la operación garantiza un espesor uniforme, igual al espesor inicial, a lo largo de toda la longitud del rodillo. Además, para la producción especial, existe la posibilidad de tener una pequeña reducción de espesor, de manera progresiva a lo largo de toda la longitud del rodillo.



## LÍNEA DE PERFILADO DE POSTES DE ILUMINACIÓN

Línea capaz de producir postes de iluminación por perfilado, a partir de trapecios.



OMM proporciona soluciones innovadoras, especiales y flexibles mediante su nueva línea de perfilado de postes de iluminación con una alta tasa de producción y una manera muy innovadora de producir carcasas que hacen que esta máquina sea muy conveniente y adecuada para la planta de producción de postes con una alta tasa de producción.

La línea de perfiles de postes de iluminación de OMM se puede manejar y transportar fácilmente gracias a su interfaz fácil de usar. Se produce con las últimas tecnologías de producción capaces de garantizar los mejores resultados en términos de perfilado de soldadura de postes.

Utilizado para la producción de postes de acero, representa la solución para la empresa que desea producir postes de iluminación con muy alta calidad y alta tasa de producción, para lograr éxito en el mercado de postes de iluminación.

La línea de perfiles de postes de iluminación de OMM realiza la perfilación de postes cónicos redondos a partir de trapecio sin utilizar la prensa plegadora. La máquina, automáticamente, a través de su específica grúa puente, alimenta la línea, perfila el trapecio e hace los postes listos para la soldadura.



Todo el proceso lo gestiona solo un operador para la configuración de parámetros y el supervisor, está completamente automatizado sin ninguna manipulación de la hoja. La línea necesita otro operador para cargar paquete de trapecios.

La línea de perfilado de postes de iluminación de OMM cambia completamente el proceso de producción de postes, ya no utiliza la prensa plegadora hidráulica para doblar las láminas y reduce considerablemente el tiempo del ciclo de producción de la carcasa.

Esta máquina es adecuada para trabajar en línea con la línea de soldadura automática de alta frecuencia gracias a la alta tasa de producción.





## MÁQUINA CURVADORA PARA POSTE DE ILUMINACIÓN Y VARIOS PERFILES

Postes y varios perfiles curvos, a partir de perfiles rectos.



OMM proporciona soluciones amplias y flexibles gracias a su nueva máquina curvadora de perfiles con calidad de curvatura rápida y alta que hace que esta máquina sea adecuada para la planta de producción de postes orientada a postes y diseño de perfiles.

La máquina puede curvar varios perfiles como postes redondos cónicos, brazos de postes o perfiles con diferentes secciones (es decir, I, L, C, U, etc.), contra el cambio de rodillos y herramientas de sujeción. La máquina curvadora de perfiles de OMM se puede operar y transportar fácilmente gracias a su interfaz fácil de usar. Se produce con las últimas tecnologías de producción capaces de garantizar los mejores resultados en términos de curva de perfil.



Utilizado para postes de acero y varias curvas de perfil, representa la solución para la empresa que desea producir postes y / o perfil con impacto de diseño, con buena calidad de flexión, comenzando desde perfiles rectos.

La máquina curvadora de perfiles de OMM está compuesta por un carro de perfiles y rodillos conformados controlados por CNC. Eso representa el núcleo de la máquina.

La máquina se puede suministrar con un sistema de carga y descarga para gestionar el ciclo completamente en automático.

### **Línea de producción de torres de celosía de acero (pilón de transmisión)**

Torres de celosía de acero para transmisión de potencia de hasta 500 KV / Torres de comunicación - Torres cuadradas y triangulares / Mástiles de radio / Mástiles de TV y aéreos / Estructuras de subestaciones / Pórticos



OMM proporciona soluciones amplias y flexibles para su equipo para realizar las torres de celosía de acero.



La línea de producción de torres de celosía de OMM se puede manejar y transportar fácilmente gracias a su interfaz fácil de usar.

Utilizado para la producción de torres de celosía de acero (y para otras aplicaciones), representa la máquina central para la empresa que desea producir torres de celosía con alta calidad, capacidad de repetición, gran volumen de producción y todo en una máquina línea que pasa por encima del antiguo concepto de producción que utiliza máquina diferente y no una línea de producción automatizada completa.

#### **Por vigas:**

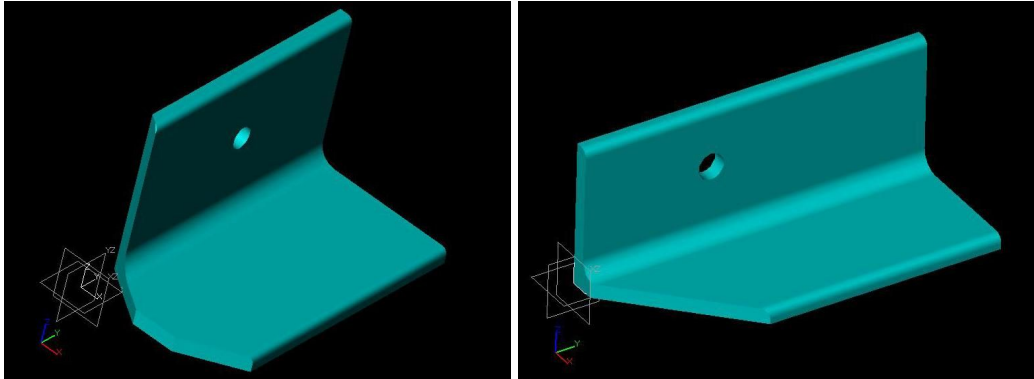
El ciclo comienza con la recogida de la viga gracias a un socio que ayuda al operador a colocarlo en el transportador de rodillos. La viga pasa a través de una máquina de corte que realiza un corte a medida y luego la viga se mueve, con otro transportador de rodillos, hasta llegar a la grúa puente que toma la viga y la coloca en un transportador paso a paso.

La línea incluye diferentes unidades de punzonado capaces de realizar los diferentes agujeros y ranuras previstas por el diseño. Las vigas después de la operación salen de las unidades de punzonado por un transportador de rodillos y se empaquetan con una grúa puente. El paquete de vigas se almacena en un transportador de cadena, listo para ser recogido por la carretilla elevadora o la grúa de puente de la planta, para operaciones futuras.

#### **Por paquetes de vigas:**

La modalidad de trabajo en línea y el resultado final son los mismos. La principal y única diferencia es que la línea comienza desde el paquete de vigas y que la línea necesita un solo operador para su gestión. El proceso comienza con la carga del paquete de vigas en el rodillo de entrada. El paquete se refiere y se sujeta para cortarlo a la medida. Después el corte, el paquete llega a través de otro transportador de rodillos en la siguiente estación (puente grúa) para ser desapilados, uno por uno, y cada viga alimentará la línea para futura operación de punzonado como se describió anteriormente.





Todos nuestros Sistema han sido diseñado y manufacturados respetando todas las normas, en términos de seguridad y respetando el medio ambiente (ruido, aspiración de humos, recuperación energética), dada por la Comunidad Europea:

- ☒ Cumple con todos los requisitos vigentes de la directiva sobre máquinas 2006/42/CE
- ☒ Cumple con todas las disposiciones vigentes de la directiva 2006/95/CE (baja tensión)
- ☒ Cumple con todas las disposiciones vigentes de la directiva 2004/108/CE (compatibilidad electromagnética)
- ☒ Cumple con el estándar EN ISO 12100 (Principios generales de diseño de máquinas)
- ☒ Cumple con el estándar EN 60204 (Equipo Eléctrico de Máquinas)

OMM implementa el sistema de gestión en conformidad a la norma Europea ISO 9001:2015 para el diseño, la construcción, la instalación y el mantenimiento del equipo industrial automático para la fabricación de acero (EA 18).

Somos a su completa disposición para cualquiera necesidad.  
Gracias por Su atención, mis mejores deseos.

**Nicola Di Tullio**

CEO

