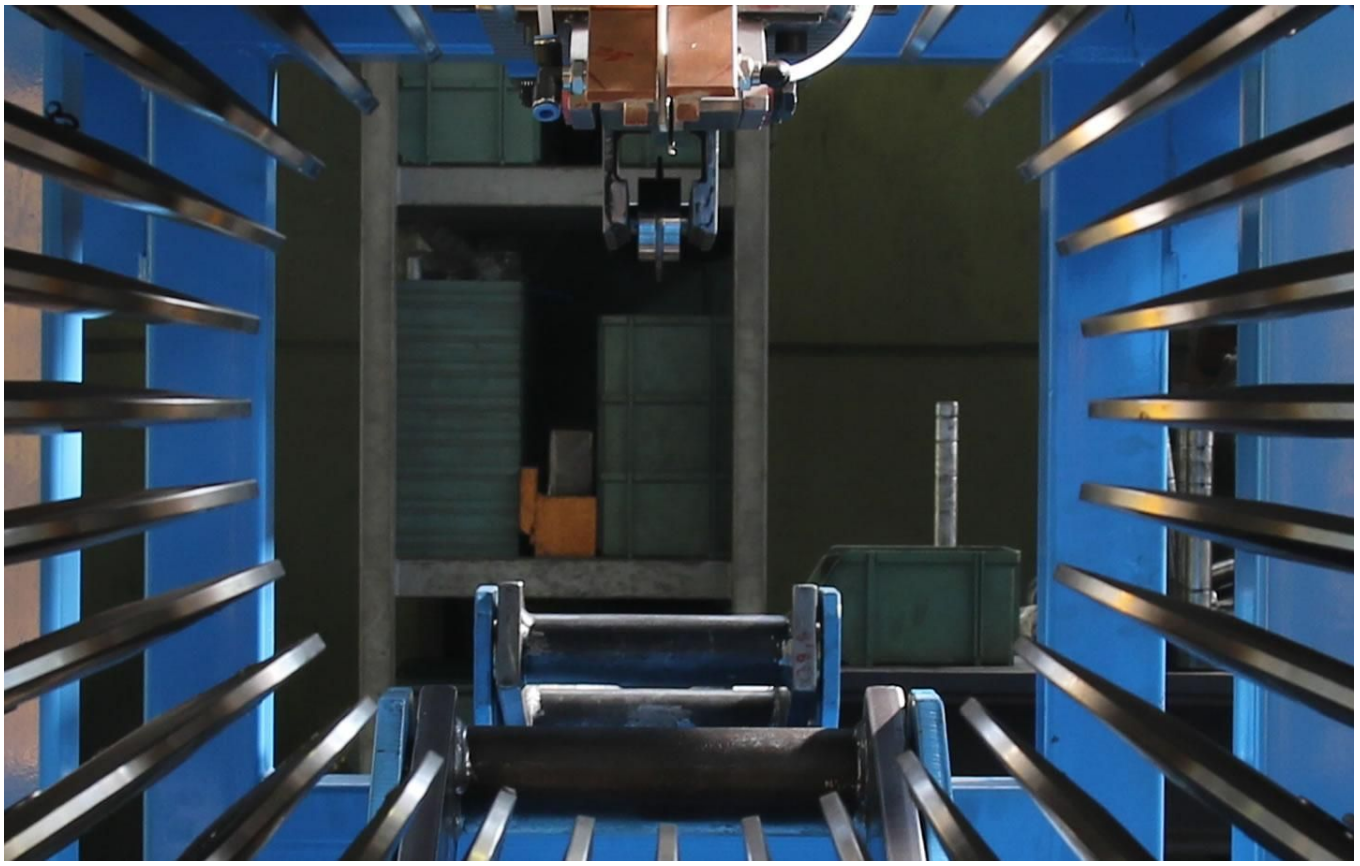
Equipment spécial et innovante

Ligne de soudure haute fréquence / Ligne de profilage candélabres d'éclairage / Cintreuse pour candélabres d'éclairage et profiles varie / Ligne de production pour poteaux décorative & haute résistance (HSP) / Ligne de production treillis.



Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

EURO CERT
CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889/TQS

Cher Monsieurs,
Nous vous remercions pour votre intérêt accordé and nous sommes enthousiastes de vous informer sur les affaires de notre compagnie.

Pour toutes les lignes automatiques de production relative aux composants en acier et processus comme manipulation, soudure, assemblage, pliage, profilage et processus similaire, OMM peut offrir son savoir-faire complète pour la fourniture clé en main de tous les équipements requis et solutions personnalisées.

- Ligne de soudure haute fréquence;
- Ligne de profilage candélabres d'éclairage;
- Cintreuse pour candélabres d'éclairage et profiles varie;
- Ligne de production pour poteaux décorative & haute résistance (HSP);
- Ligne de production treillis.

Avantages clés
de nos équipement spécial & innovant

Efficacité

Production continue de haute qualité.

Performance

Solutions entièrement automatisées avec un taux de production élevé et un nombre réduit d'opérateurs.

Temps de commercialisation

Temps de commercialisation court et garanti.

Clé en main

Solution clé en main sans soucis pour un certain résultat

Avec référence aux industries des poteau en acier, accessoires routiers, construction des trains, plaque d'immatriculation des véhicules, tours en treillis, militaire et autre, l'haute savoir-faire technique gagné dans le design et activités de production et une expérience de longue date rende capable OMM de fournir important brevets et innovations pour les processus de production.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

EURO CERT
CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889/TQS

OMM a fourni solutions vraiment innovant aux producteurs leader de ces produits en Italie comme sur le marché international comme :
Tecnopali | Siderpali | N.C.M. | Petrucci Pali | Sites | F.lli Campion | Ferrovie dello Stato | Sanmarco | Firema | FIAT | Ansaldo | Alenia | SOGECO | New Holland | IMeva | Fiat Aviazione | Morteo Container | Fincantieri | Stam | Ferbona | Allied | Fiat Ferroviaria | Spiro Italia | Philips Sud S.p.a. | Tubosider | Ital Tractor | Lear | Bode | IPZS | General Electric | Avdeevka | Al Babtain | Al Jaber | Formet | Kromiss-Bis | Valmont | metako | Energostalkonstruktsia | Umecon | Socintech | Amiga | Al Yamamah | Galva Coat | Rouiba Eclairage et encore plus.

OMM a pour objectif de répondre à la demande croissante de systèmes automatisés industriels hautement spécialisés en aidant les sociétés étrangères à moderniser et à élargir leurs processus de production, soit par une coopération stratégique en matière de recherche, de conception sur mesure et de transfert des équipements de production spéciaux.

La philosophie de l'OMM est d'optimiser et d'augmenter la production avec un processus d'automatisation élevé et de confier la phase de vérification à les hommes.

Tous nos équipements sont fournis directement au client, complété par un programme d'assistance après-vente et de maintenance sur mesure et hautement articulé, ainsi qu'un programme de formation du personnel à la demande.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

EURO CERT
CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889/TQS

Quelques lignes de production innovantes & personnalisés

LIGNE DE SOUDURE HAUTE FRÉQUENCE
Line able to weld at high speed lighting poles with not visible welded joint.

OMM fournit des solutions amples et flexibles par sa new ligne de soudure haute fréquence avec haute vitesse et qualité, haute productivité, espace nécessaire réduite et joint de soudure esthétique que rende vraiment convenable et appropriée cette machine pour les usines de production de candélabres d'éclairage avec haut taux de productivité et haut demande de qualité.

La ligne de soudure haut fréquence de OMM peut facilement être exploité et conduit grâce à son interface conviviale. Elle est produite avec les dernières technologies de production capable de garantir les résultats meilleurs en termes de soudure des candélabres d'éclairage.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

EURO CERT
CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889/TQS

Utilisé pour la production des candélabres d’éclairage en acier, représente la solution pour les usines qui veulent produire candélabres d’éclairage avec une grand qualité et hauts taux de production, pour avoir succès sur le marché.
La ligne de soudure haute fréquence de OMM réalise la soudure des candélabres ronde conique avec technologie haute fréquence. La machine automatiquement, à travers son dédié pont roulant, aliment la ligne, soude le joint, enlevé la partie externe excèdent de la soudure et redresse les poteaux aux mêmes tempes de la soudure en réalisant les candélabres d’éclairage parfaitement redressé et avec une haute qualité esthétique.

Après la galvanisation n'est pas possible de distinguer la zone de soudage. L'ensemble du processus est géré par un seul opérateur pour le paramétrage et le relevé, il est entièrement automatisé sans aucune manipulation du poteau. Faire un bon candélabre d’éclairage en très peu de temps, c’est la première condition pour être le premier sur le marché des poteaux d’éclairage et pour augmenter les profits.

LIGNE DE PRODUCTION POUR POTEAUX DÉCORATIF & HAUTE RÉSISTANCE SANS SOUDURE (HSP – HOT SPUN POLE)
Ligne capable de réaliser poteaux décoratif & haute résistance à partir des tubes commerciaux.

OMM fournit des solutions amples et flexibles par sa dernière ligne de production HSP qui avec les rouleaux formant à chaud, précise et en qualité, rende vraiment convenaient et appropriée cette machine pour les usines de production de poteaux qui veulent couvrir une vaste gamme de typologie de poteaux propre pour candélabres d’éclairage urbain et poteaux de décoration.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

La ligne de production pour poteaux décoratif & haute résistance OMM peut facilement être exploité et conduit grâce à son interface conviviale.
Elle est produite avec les dernières technologies capable de garantir les meilleurs résultats en termes de poteaux HSP.

Utilisé pour la production de poteaux décoratif et haute résistance, représente la solution pour les usines qui veulent produire les poteaux avec une bonne qualité et section obtenu pour roulage, à partir des tubes commerciaux.
Cette machine permet, à partir d'une vaste gamme de tube cylindrique, de réaliser une série infinité de poteaux par formation avec rouleaux à chaud. La forme est fixée via logiciel et réalisé par CNC.
La ligne de production de OMM est propre pour la production des poteaux rond conique (axial symétrique) pour l'éclairage urbaine, candélabres d'éclairage, poteaux coniques et haute résistance mécanique pour application ferroviaire. Ce système utilise une technologie de formation avec rouleaux à chaud à partir des tubes selon le standard EN10305 – BS6323P5.

Une des caractéristiques de cette machine c'est la capacité d'enlever la soudure externe excédent, que signifie après cette machine ne sera pas possible à distinguer le joint.

La ligne de production HSP de OMM après son utilisation garantie une épaisseur uniforme, égale à l'épaisseur initiale, sur toute la longueur traitée. En autre, pour des productions spéciales, il y a la possibilité d'avoir une petite réduction d'épaisseur, en manière progressif sur la longueur traitée.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

LIGNE DE PROFILAGE DE CANDÉLABRES D'ÉCLAIRAGE
Ligne capable de produire candélabres d'éclairage par rouleaux de profilage, à partir des trapèzes.

OMM fournit des solutions amples et flexibles par sa nouvelle ligne de profilage de candélabre d'éclairage avec haute productivité et une manière vraiment innovante de produire coquilles, qui rende vraiment convenaient et appropriée cette machine pour les usines avec haute taux de production.

La ligne de profilage des candélabres d'éclairage de OMM peut facilement être exploité et conduit grâce à son interface conviviale. Elle est produite avec les derniers technologie de production capable de garantir le meilleur résultat en termes de soudure de poteau.

Utilisé pour la production des candélabres d'éclairage, représente la solution pour les usines qui veulent produire les poteaux avec une qualité vraiment élevé et haute productivité, pour être de succès sur le marché des candélabres d'éclairage.

La ligne de profilage de candélabres d'éclairage de OMM, réalise le profilage des poteaux rond conique à partir de trapèzes sans l'utilisation des presses plieuse. La machine automatiquement, à travers son pont roulant dédié, ligne d'alimentation, profile le trapèze et crée le poteau prêt pour être soudé.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

EURO CERT
CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889/TQS

All the process is managed by only an operator for parameters setting and survey, is fully automated without any sheet manipulation. The line needs another operator for trapezium pack loading. OMM's lighting pole profiling line change completely the poles production process doesn't use anymore the hydraulic press brake for the sheet bending and reduce considerably the shell production cycle time. This is machine is suitable to work in line with the high frequency welding line due to the high production rate.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889/TQS

CINTREUSE POUR CANDÉLABRES D'ÉCLAIRAGE ET PROFILES VARIE
Cintrage des poteaux & profile varie, à partir des profils droits.

OMM fournit des solutions amples et flexibles par sa nouvelle cintreuse avec cintrage vite et d'haute qualité, qui rende vraiment convenaient et appropriée cette machine pour les usines orientées à poteaux et profiles de design.

La machine est capable de cintrer divers profils, tels que des poteaux ronds coniques, des bras de poteaux ou des profils de sections différentes (I, L, C, U, etc.), en cas de changement des rouleaux et des outils de serrage.
Utilisé pour les poteaux en acier et divers profils de courbure, représente la solution pour une entreprise qui souhaite produire des poteaux et / ou des profils avec un impact de conception, avec une bonne qualité de cintrage, à partir de profils droits.

Used for steel poles & various profile curving, represent the solution for company that wants to produce poles and/or profile with design impact, with good bending quality, starting from straight profiles.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

EURO CERT
CERTIFIED M.S.
EN ISO 9001:2008
889/TQS

La cintreuse à profiler OMM est composée d'un chariot et des rouleaux façonnés à commande numérique (CNC). Cela représente le cœur de la machine.

La machine peut être fournie avec un système de chargement et de déchargement pour gérer le cycle complètement en automatique.

Ligne de production des tours en treillis (pylônes de transmission)
Tours en treillis pour la transmission de puissante jusqu'à 500 KV / tours de communication – carré et triangulaire / Tours radio / TV et poteaux aérien / Structures de substassions / gantries OMM provide wide and flexible solutions by its equipment to realize the steel lattice towers.

OMM fournit des solutions amples et flexibles par son équipement pour réaliser des tours en treillis. La ligne de production des tours en treillis de OMM peut facilement être exploité et conduit grâce à son interface conviviale.

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

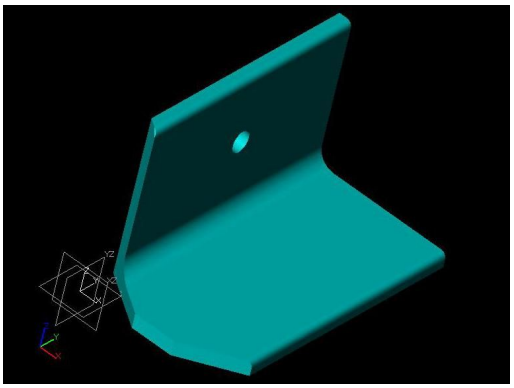
www.murgesi.com

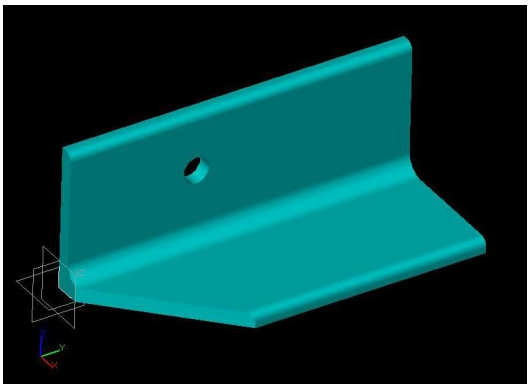
Utilisé pour la production de pylônes en treillis d'acier (et pour d'autres applications), représente la machine cœur pour les entreprises qui souhaitent produire des pylônes en treillis avec une qualité, une répétabilité, un volume de production importants et tout avec une machine / ligne, dépassant le vieux concept de processus fait avec diverses machines mais le processus fait en ligne et entièrement automatisée.

Par poutres:
Le cycle commence par la prise du faisceau de poutres grâce à un partenaire qui aide l'opérateur à le placer sur le convoyeur à rouleaux. Le faisceau des poutres passe à travers une cisaille qui effectue une coupe à la longueur et est ensuite se déplacé avec un autre convoyeur à rouleaux pour atteindre le pont roulant qui prend la poutre et le place sur un convoyeur pas à pas.

La ligne comprend différentes unités de poinçonnage capables de réaliser les différents trous et fentes prévus par la conception. Les poutres après l'opération sortent des unités de poinçonnage par un convoyeur à rouleaux et sont emballés avec un pont roulant. Les faisceaux de poutres sont stockés sur un convoyeur à chaîne, prêt à être récupérés par le chariot élévateur à fourche ou le pont roulant, pour des opérations ultérieures.

Par pack de poutres:
La modalité de travail en ligne et le résultat final sont les mêmes. La principale et unique différence est que la ligne commence à partir de faisceaux et qu'elle n'a besoin que d'un opérateur pour sa gestion. Le processus commence par le chargement du paquet de faisceaux sur le rouleau d'entrée. Le paquet est référé et serré pour être coupé à la longueur. Après avoir coupé le paquet, arrive, à travers un autre convoyeur à rouleaux, dans la station suivante (pont roulant) à déstocker, et chaque poutre alimentera la ligne pour une opération ultérieure de poinçonnage comme décrit ci-dessus.





Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com

Tous nos équipements ont été conçues et fabriquées en conformité avec les normes existant en termes de sécurité et respect de l'environnement (bruit, aspiration des fumées, récupération de l'énergie), établies par la Communauté Européenne:

- Conforme à toutes les exigences applicables de la directive machines 2006/42/CE
- Conforme à toutes les dispositions applicables de la directive 2006/95/CE (basse tension)
- Conforme à toutes les dispositions applicables de la directive 2004/108/CE (compatibilité électromagnétique)
- Conforme à la norme EN ISO 12100 (Principes généraux de conception des machines)
- Conforme à la norme EN 60204 (Equipement électrique de la machine)

OMM met en œuvre le système de gestion conformément à la norme européenne ISO 9001: 2015 pour la conception, la construction, l'installation et la maintenance des équipements automatiques industrielles de fabrication de l'acier (EA 18).

Nous sommes à votre entière disposition pour tous vos besoins.
Merci pour votre attention, meilleures salutations

Nicola Di Tullio
CEO

Copyright © OMM Officine Meccaniche Murgesi
I – 76014 Spinazzola, BT – Italy S.P. 230 km 32,150

www.murgesi.com