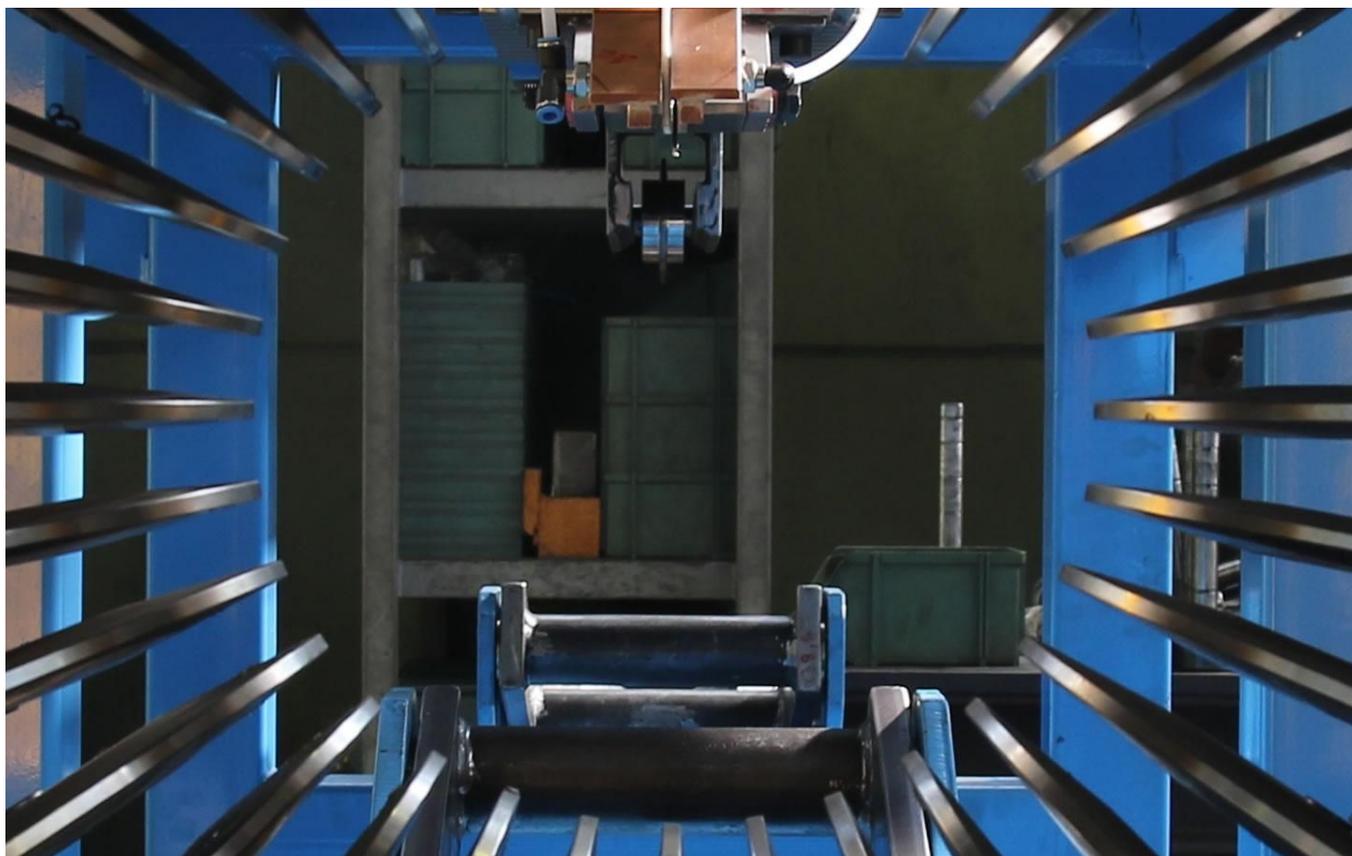


Impianti speciali ed innovativi

Linea di saldatura alta frequenza / Linea di profilatura pali di
illuminazione /
Curvatrice per pali di illuminazione e profili vari /
Linea di produzione per pali decorative e alta resistenza (HSP) /
Linea di produzione torri in tralicci





Gentili Signori,
vi ringraziamo per la preferenza riservataci e siamo lieti di informarVi relativamente alle attività della nostra società.

Per tutte le linee di produzione automatiche relative ai componenti in acciaio e processi come manipolazione, assemblaggio, saldatura, piegatura, profilatura e processi simili, OMM può offrire una fornitura chiavi in mano di tutti gli impianti necessari e soluzioni personalizzate. Abbiamo selezionato per voi alcuni di questi impianti:

- ☒ Linea di saldatura alta frequenza
- ☒ Linea di profilatura pali di illuminazione
- ☒ Curvatrice per pali di illuminazione e profili vari
- ☒ Linea di produzione per pali decorative e alta resistenza (HSP)
- ☒ Linea di produzione torri in tralicci



Vantaggi chiave dei nostri impianti speciali ed innovativi



Efficienza

Produzione continua in alta qualità.



Prestazione

Soluzioni completamente automatiche ad elevata produttività e con il più basso numero di operatori.



Time to market

Breve e garantito time to market.



Chiavi in mano

Soluzioni chiavi in mano senza preoccupazioni per un risultato certo.

Relativamente all'industria di pali in acciaio, accessori stradali, produzione, targhe automobilistiche, torri in traliccio, militare e altro, l'elevata conoscenza tecnica guadagnata nelle attività di progettazione e costruzione e l'esperienza di vecchia data in questi settori, rendono capace OMM di fornire importanti brevetti e innovazioni per i processi di produzione.

OMM ha fornito soluzioni altamente innovative ai principali produttori di questo tipo di prodotti in Italia così come sul mercato internazionale come:

Tecnopali | Siderpali | N.C.M. | Petrucci Pali | Sites | F.Ili Champion | Ferrovie dello Stato | Sanmarco | Firema | FIAT | Ansaldo | Alenia | SOGECO | New Holland | IMeva | Fiat Aviazione | Morteo Container | Fincantieri | Stam | Ferbona | Allied | Fiat Ferroviaria | Spiro Italia | Philips Sud S.p.a. | Tubosider | Ital Tractor | Lear | Bode | IPZS | General Electric | Avdeevka | Al Babtain | Al Jaber | Formet | Kromiss-Bis | Valmont | metako | Energostalkonstruksia | Umecon | Socintech | Amiga | Al Yamamah | Galva Coat | Rouiba Eclairage and more.

Lo scopo di OMM è quello di soddisfare la domanda sempre crescente di prodotti industriali altamente specializzati di sistemi automatici, assistendo le compagnie straniere nella modernizzazione e





nell'espansione dei loro processi produttivi attraverso la cooperazione strategica per la ricerca di soluzioni personalizzate e fornitura di impianti di produzione speciali.

La filosofia OMM è di ottimizzare ed aumentare la produzione tramite l'automazione dei processi produttivi e lasciare agli operatori il ruolo di controllore.

Tutti i nostri impianti sono forniti al cliente, completi di un articolato programma di manutenzione e servizio post-vendita, fatto su misura, insieme con un pacchetto di formazione, se richiesto.



Alcuni delle nostre linee di produzione innovative e personalizzate

LINEA DI SALDATURA ALTA FREQUENZA

Linea capace di saldare ad elevata velocità i pali di illuminazione con un giunto di saldatura pressoché invisibile.



OMM fornisce soluzioni vaste e flessibili con la sua nuova linea di saldatura ad alta frequenza con elevata velocità di saldatura, alta qualità, elevata produttività, ridotto spazio di installazione e giunto di saldatura estetico rendono molto conveniente questa macchina per stabilimenti di produzione pali con elevate richieste di produttività e qualità.



La linea di saldatura alta frequenza di OMM può essere facilmente utilizzata grazie alla semplice e intuitiva interfaccia. È prodotta con le ultime tecnologie capaci di garantire i migliori risultati in termini di saldatura pali.

Usata per la produzione di pali, rappresenta la soluzione per le società che vogliono produrre pali con elevata qualità e produttività, per avere successo sul mercato dei pali di illuminazione.

La linea di saldatura ad alta frequenza realizza la saldatura di pali tondo conici con tecnologia di saldatura ad alta frequenza. La macchina, automaticamente, attraverso un suo carroponete dedicato, alimenta la linea stessa, salda il giunto, rimuove la saldatura in eccesso e raddrizza il palo realizzando un palo perfetto, dritto e con un'elevata qualità estetica.

Dopo la zincatura non è possibile distinguere l'area di saldatura. Tutto il processo è gestito solo da un operatore per il settaggio dei parametri e controllo, è completamente automatico senza alcuna manipolazione del palo. Realizzare un buon palo in un tempo davvero molto ridotto è la prima condizione per essere i primi nel mercato dei pali di illuminazione e aumentare il profitto.

LINEA PER PALI DECORATIVI & ALTA RESISTENZA SENZA SALDATURA (HSP – HOT SPUN POLE)

Pali decorative & alta resistenza, a partire da tubi commerciali.



OMM fornisce soluzioni vaste e flessibili attraverso la sua ultima linea di produzione HSP con rulli di formatura a caldo, precisione e qualità, che rende conveniente questa macchina per stabilimenti di produzione pali che vogliono coprire una vasta gamma di tipologia pali adatti per illuminazione urbana & pali decorativi.



La linea di produzione HSP di OMM può essere gestita e utilizzata grazie alla sua intuitiva interfaccia. È prodotta con le ultime tecnologie di produzione capaci di garantire i migliori risultati in termini di pali decorativi e alta resistenza.

Usata per la produzione di pali decorative & alta resistenza, rappresenta la soluzione per le società che vogliono produrre pali di buona qualità, di sezione circolare, formati tramite rulli, a partire da tubi commerciali.

Questa macchina consente, partendo da una vasta gamma di tubi cilindrici, di realizzare praticamente una serie infinita di pali tramite formatura a caldo. La forma viene imposta tramite software e realizzata tramite il movimento dei rulli di formatura a caldo, controllati da CNC.

La linea di produzione HSP di OMM è adatta alla produzione di pali tondo conici (assial-simmetrici) per illuminazione urbana, pali di illuminazione, pali rastremati e pali ad elevata resistenza meccanica per applicazione trasmissione energia ferroviaria. Questo sistema usa una tecnologia di formatura a caldo con rulli a partire da tubi commerciali prodotti secondo lo standard EN10305 – BS6323P5.

Una delle caratteristiche principali di questa macchina è la capacità di rimuovere la saldatura in eccesso, quindi un palo saldato in maniera tradizionale e lavorato su questa macchina avrà un giunto di saldatura che non è possibile distinguere dall'esterno.

La linea di produzione HSP di OMM, dopo la lavorazione garantisce uno spessore uniforme, uguale allo spessore iniziale, su tutta la lunghezza di formatura dei rulli. Inoltre, per una produzione speciale, c'è la possibilità di avere una riduzione dello spessore, in modo progressivo lungo la parte di tubo lavorato con i rulli.



LINEA DI PROFILATURA PALI DI ILLUMINAZIONE

Linea capace di produrre pali di illuminazione tramite profilatura, a partire da trapezi.



OMM offre soluzioni innovative, speciali e flessibili con la sua nuova linea di profilatura dei pali di illuminazione con un alto tasso di produzione e un modo molto innovativo di produrre gusci che rendono molto conveniente e adatta questa macchina per impianti di produzione di pali con elevata produttività.

La linea di profilatura dei pali di illuminazione di OMM può essere facilmente gestita grazie alla sua interfaccia intuitiva. È prodotta con le ultime tecnologie di produzione in grado di garantire i migliori risultati in termini di saldatura dei pali.

Utilizzato per la produzione di pali in acciaio, rappresenta la soluzione per le aziende che vogliono produrre pali con altissima qualità e alta produttività, per avere successo sul mercato dei pali per illuminazione.

La linea di profilatura dei pali di illuminazione di OMM realizza la profilatura di pali tondo conici a partire da trapezi senza l'uso di presse piegatrici. La macchina automaticamente, attraverso il suo carro ponte dedicato, alimenta la linea, profila il trapezio e prepara i pali per essere saldati.



Tutto il processo è gestito da un solo operatore per l'impostazione dei parametri e controllo, è completamente automatizzato senza alcuna manipolazione del foglio. La linea necessita di un altro operatore per il caricamento del pacco dei trapezi. La linea di profilatura dei pali di illuminazione di OMM cambia completamente il processo di produzione dei pali, non utilizza più la pressa piegatrice idraulica per la piegatura della lamiera e riduce notevolmente il tempo ciclo di produzione dei gusci. Questa macchina è adatta a lavorare in linea con la linea di saldatura ad alta frequenza a causa dell'elevata produttività.

CURVATRICE PALI DI ILLUMINAZIONE E PROFILI VARI

Curvatura di pali & profili vari, a partire da profili diritti.



OMM offre soluzioni ampie e flessibili con la sua nuova curvatrice per profili con un'elevata qualità di curvatura e veloce che la rende la macchina adatta per società di produzione di pali orientati alla progettazione e produzione di pali di design ad alto impatto estetico.

La macchina è in grado di curvare, vari profili come pali tondo conici, bracci dei pali o profili con sezioni diverse (cioè I, L, C, U, ecc.), cambiando i rulli e gli utensili di bloccaggio.

La curvatrice di profili OMM può essere facilmente utilizzata grazie alla sua interfaccia intuitiva. È prodotta con le più recenti tecnologie di produzione in grado di garantire i migliori risultati in termini di curvatura del profilo.

Utilizzata per la lavorazione di pali in acciaio e vari profili, rappresenta la soluzione per le società che desiderano produrre pali e / o profili di design ad alto impatto estetico, con una buona qualità di curvatura, partendo da profili dritti.

La curvatrice per profili di OMM è composta da un carro di traino del profilo e da rulli sagomati, controllati tramite CNC. Ciò rappresenta la parte più importante della macchina.

La macchina può essere fornita con un sistema di carico e scarico per gestire il ciclo completamente in automatico.

Linea di produzione delle torri in traliccio (piloni di trasmissione)



Tralicci per la trasmissione fino a 500 KV / Torri di telecomunicazione – Quadrate & triangolari / Torri radio / Torri TV / Strutture di sottostazione / Ponti



OMM offre soluzioni ampie e flessibili con i suoi impianti per realizzare le torri in traliccio. La linea di produzione delle torri in traliccio di OMM può essere facilmente gestita grazie alla sua interfaccia intuitiva.

Utilizzata per la produzione di torri in traliccio in acciaio (e per altre applicazioni), rappresenta la macchina principale per le aziende che vogliono produrre torri in traliccio di elevata qualità, ripetibilità, grande volume di produzione e tutto in un'unica macchina / linea che modifica il vecchio concetto di produzione che utilizza diverse macchine con diversi operatori e non una linea di produzione completamente automatizzata e un solo operatore.



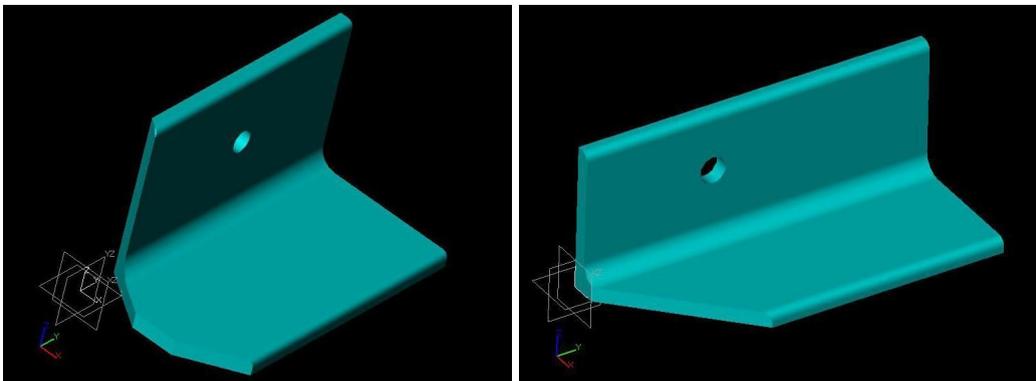
A partire dal singolo angolare:

Il ciclo inizia con la presa dell'angolare grazie ad un partner che aiuta l'operatore a posizionarlo sul trasportatore a rulli. L'angolare passa attraverso una cesoia che esegue un taglio a misura, in lunghezza, e successivamente viene spostato, con un altro trasportatore a rulli, fino a raggiungere la gru a ponte che prende l'angolare e lo posiziona su un trasportatore passo-passo.

La linea comprende diverse unità di punzonatura in grado di eseguire i diversi fori e asole previsti dal progetto. Gli angolari dopo le operazioni di punzonatura e scantonatura escono dalle unità di punzonatura tramite un trasportatore a rulli e vengono imballate con una gru a ponte. Il pacco degli angolari viene immagazzinato in un trasportatore a catena, pronto per essere prelevato dal carrello elevatore o dal carroponete dello stabilimento, per ulteriori lavorazioni.

A partire dal pacco degli angolari:

La modalità di lavoro e il risultato finale sono gli stessi. La principale ed unica differenza è che la linea inizia dal pacco degli angolari che la linea necessita di un unico operatore per la sua gestione. Il processo inizia con il carico del pacco degli angolari sulla rulliera di ingresso. Il pacco è riferito e ammortato per essere tagliato in lunghezza. Dopo il taglio, il pacco arriva tramite un'altra rulliera sulla stazione successiva (carroponete) dove gli angolari vengono presi uno per volta, ed ogni angolare alimenterà la linea per le successive operazioni di punzonatura come su descritto.



Tutti i nostri sistemi vengono progettati e costruiti rispettando tutte le norme, in termini di sicurezza e rispettando l'ambiente (rumore, aspirazione fumi, recupero energia), imposte dalla Comunità Europea:

- ☒ Conforme a tutti i requisiti applicabili della direttiva macchine 2006/42 / CE
- ☒ Conforme a tutte le disposizioni applicabili della direttiva 2006/95 / CE (bassa tensione)



- ☒ Conforme a tutte le disposizioni applicabili della direttiva 2004/108 / CE (compatibilità elettromagnetica)
- ☒ Conforme alla norma EN ISO 12100 (Principi generali sulla progettazione della macchina)
- ☒ Conforme alla norma EN 60204 (Apparecchiature elettriche della macchina)

OMM implementa il sistema di gestione in conformità con la norma europea ISO 9001: 2015 per la progettazione, costruzione, installazione e manutenzione delle attrezzature automatiche industriali per la fabbricazione in acciaio (EA 18).

Su richiesta possiamo anche progettare e costruire linee ed impianti fatti su misura secondo le necessità del cliente.

Restiamo a Vostra completa disposizione per qualunque necessità.
Grazie per la vostra attenzione, cordiali saluti.

Nicola Di Tullio
Amministratore Unico

